

Extrusionslinien für Tür- und Fensterprofile

## Extrudieren im Huckepack-System

Spart Platz, Kosten und bietet mit einer flexiblen Rahmenproduktion viele Möglichkeiten: eine Coextrusionslinie, die in die Höhe gebaut wird. Den polnischen Profilverhersteller Decco überzeugte das System so, dass er mittlerweile 20 Linien dieser Bauart von battenfeld-cincinnati betreibt.

Mit den platzsparenden Huckepack-Anlagen aus Haupt- und Coextruder erweitert die Decco SA aus Suwalki in Nordostpolen ihren Produktionspark auf insgesamt 20 Linien. Der österreichische Extrusionsmaschinenhersteller battenfeld-cincinnati installiert derzeit die letzten Modelle, die zum diesjährigen Großauftrag gehören. Zwei im Jahr 2019 gelieferte Coextrusionslösungen hatten den polnischen PVC-Systemhersteller von Tür- und Fensterprofilen auf Antrieb

so überzeugt, dass er gleich mehrere nachordnete.

„Wir sind mit dem Support und den Maschinenlösungen von battenfeld-cincinnati so zufrieden, dass wir bereits seit unserem Start im Jahr 2004 mit Extrudern aus Wien arbeiten und immer wieder hier einkaufen“, erklärt Piotr Domaszewski, Managing Director des polnischen Profilverherstellers. „Die hohe Leistungsfähigkeit der Extruder und die ausgereifte Verfahrenstechnik ermöglichen die Herstellung hochwertiger und langlebiger Profile für rund 350 Kunden in 30 Ländern.“ Immer wieder erweitert Decco sein Produktportfolio um innovative Profilsysteme, die den jeweiligen Gegebenheiten und Anforderungen der Kunden sowohl in Bezug auf Design als auch auf Performance Rechnung tragen.

### Rezyklate werden in der Mittelschicht verarbeitet

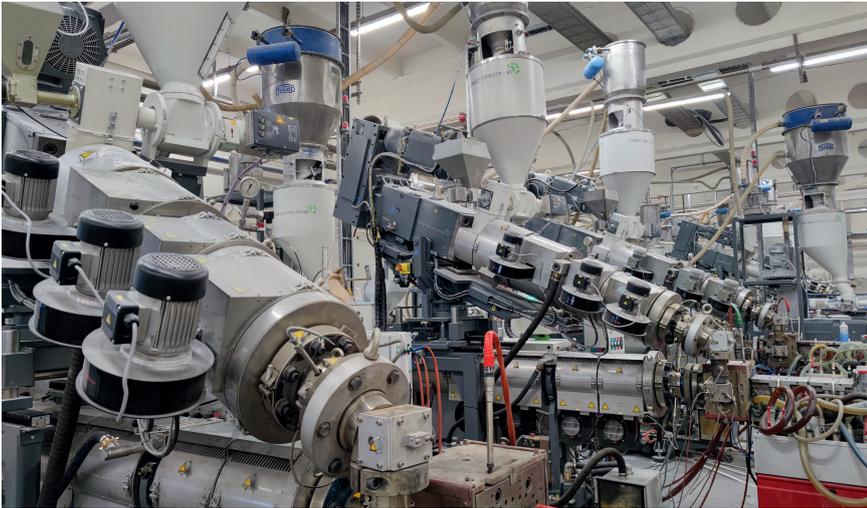
Nachhaltigkeit und Recycling sind dabei wichtige Aspekte. Genau deshalb entschied sich der polnische Kunststoffverarbeiter jetzt für Coextrusionslösungen, mit denen sich sowohl mehrfarbige Designs realisieren als auch Recyclingware in der Mittelschicht einarbeiten lassen. Hierfür nutzt Decco nicht nur die eigenen Produktionsabfälle, die gesammelt und geschreddert werden, sondern auch zugekauft Recyclingmaterial in Form von PVC-Regranulat.

Gerade bei begrenztem Raumangebot in der Produktionshalle ist die von battenfeld-cincinnati realisierte Huckepack-Lösung eine platzsparende Alternative. Bei allen Coextrusionslösungen, die jetzt an Decco geliefert wurden, bildet ein twinEX 78–34 mit einer Ausstoßleistung von bis zu 290 kg/h den Hauptextruder und ein conEX NG 65 den Coextruder. Der konische Doppelschneckenextruder mit einer Leistung von bis zu 250 kg/h ist auf dem parallelen Extruder montiert, so dass lediglich für diesen ein Stellplatz nötig ist. Neben der Platzersparnis bietet die Huckepack-Anordnung Kostenvorteile durch einen gemeinsamen Schaltschrank und eine einfache Bedienung bei hoher Energieeffizienz. Die Werkzeuganbindung ist dank der flexiblen Rahmenkonstruktion des Coextruders einfach und variabel.

„Die platzsparende Lösung war für uns auf jeden Fall ein Kaufargument. Mindestens genau wichtig sind die Energieeffizienz und die Performance der beiden Extruder, die die wirtschaftliche Herstellung hochwertiger Profile garantieren“, Piotr Domaszewski. So überzeugt der 34 D lange parallele



© Adobe Stock; Maksym Yemelya



Volle Raumausnutzung: Neben der Platzersparnis bietet die Huckepack-Anordnung Kostenvorteile durch einen gemeinsamen Schaltschrank. © battenfeld-cincinnati/Decco

Doppelschneckenextruder twinEX gerade bei der PVC-Verarbeitung mit seiner hohen Ausstoßleistung dank langer Verfahrenseinheit und optimierter Schneckenengeometrie. Das Schneckenkühlsystem Intracool und das Air Power

Cooling System im Zylinder sorgen für eine exakte Temperaturführung und damit Schmelze- und Produktqualität. Für letztere ist auch der konische Doppelschneckenextruder conEX der neuen Generation NG verantwortlich. Seine

intelligente verfahrenstechnische Ausrüstung mit verlängerter Vorwärmzone und optimiertem Schneckendesign garantieren hohe Ausstoßleistungen bei geringem Schereintrag. Neben einem geringen Maschinenverschleiß trägt das ausgewogene Verhältnis von mechanischem und thermischem Energieeintrag in die Schmelze dazu bei, dass verschiedenste Materialien mit einer Schneckenkonfiguration verarbeitet werden können. ■

## Info

Decco S.A., Warschau/Polen  
[decco.eu](http://decco.eu)

battenfeld-cincinnati Germany GmbH  
[www.battenfeld-cincinnati.com](http://www.battenfeld-cincinnati.com)

## Digitalversion

Ein PDF des Artikels finden Sie unter  
[www.kunststoffe.de/onlinearchiv](http://www.kunststoffe.de/onlinearchiv)

Das Kunststoff-Zentrum  
Prüfung • Bildung • Forschung • Zertifizierung • Vernetzung

SKZ

# SKZ-Innovationstag Circular Economy

**28. Juni 2022**  
SKZ, Würzburg

Welche Lösungen hat die Branche entwickelt? Wie wird Recycling-Know-how aktiv in die Wertschöpfungskette integriert? Und wie werden die Qualitätsstandards und Normen zum Design-for-Recycling von Kunststoffprodukten konkret umgesetzt? Das sind Fragen, die bei der SKZ-Recycling-Tagung beantwortet werden. Wir zeigen konkrete Lösungen und neue Impulse aus den Bereichen Maschinenbau, Design for Recycling und Recycling-Anwendungen. Darüber hinaus ist die Tagung eine exzellente Plattform zum Netzwerken und Austausch von Vordenkern aus der Kreislaufwirtschaft, Anwendern und Innovatoren.

- ✓ Design for Recycling
- ✓ Plastic Recycling in Emerging Markets
- ✓ Rezyklateinsatz in der Praxis
- ✓ Post Consumer Recycling – next dimension

Jetzt anmelden und mitreden! [www.skz.de/111](http://www.skz.de/111)